

Elixance inaugure sa nouvelle usine

Créée à Marzan dans le Morbihan en 2004, la société Elixance (ex-Cap'Ouest) s'est considérablement développée ces dernières années. Le premier objectif stratégique, 3 millions d'euros de c.a. avec 20 salariés fin 2014, a été atteint, et les ventes ont dépassé les 4 millions d'euros en 2016. L'autre projet, s'implanter dans de nouveaux locaux plus vastes et mieux adaptés à l'extension des activités de l'entreprise, est désormais concrétisé. Elixance a en effet emménagé dans une usine de 3 000 m² située à Elven, au nord de Vannes, officiellement inaugurée le 13 mars.

Outre un laboratoire de R&D, la nouvelle usine d'Elixance abrite deux ateliers produisant l'un des mélanges-maîtres couleurs et l'autre des concentrés additivés et des compounds. Le parc machines comprend au total de six lignes d'extrusion bivis corotatives, de marque Leistritz pour la plupart. Avec cette nouvelle usine, la société dirigée par Bruno Legentil possède désormais une capacité de production proche de 2 000



La nouvelle usine d'Elven : 3000 m² répondant aux normes environnementales les plus strictes.

t/an. La capacité devrait ultérieurement monter à 2 500 t afin de produire en quantités industrielles les nouveaux produits actuellement en phase finale de développement.

Car parallèlement à son activité mélanges-maîtres traditionnels qui se développe favorablement grâce à des approches chromatiques innovantes, la division Elixance Polymers a conclu plusieurs partenariats avec des entreprises et startups bretonnes cherchant à créer de nouveaux polymères biosourcés issus de bases végétales et de substrats marins, bactéries et coquilles d'huitres par exemple.



Sponsorisé par Elixance, le club de rugby de Vannes est venu prêter main-forte à Bruno Legentil lors de l'inauguration de l'usine.

de la nutrition), Séché (recycleur), Europlastiques (producteur d'emballages alimentaires en plastiques rigides), et l'école nationale supérieure de chimie de Rennes et l'université de Bretagne-Sud (UBS).

Elixance travaille également avec l'usine de Kervellerin spécialisée dans la fabrication et la vente de produits élaborés à partir de matières premières naturelles. Avec le concours technique de la société Nanovia et le plateau Compositic de l'UBS, Elixance a participé à la mise au point d'un polymère

Elixance dispose d'une ligne pilote exclusivement affectée à ces développe-



Le laboratoire est équipé de matériels d'injection, extrusion et caractérisation récents.

ments très prometteurs visant des applications plastiques souples et rigides.

Dans le cadre du projet régional breton BluEcoPha, l'un des plus avancés concerne la création d'un polymère biodégradable souple de type PHA (polyhydroxyalcanoate) à partir de bactéries de coques ou palourdes en utilisant comme substrats les eaux de rinçage des industries agroalimentaires régionales.

Bluecophya a pour partenaires Triballat (spécialiste

biodégradable (produit à partir de poudre de coquilles d'huitres) destiné à la production de filaments utilisables sur les machines d'impression 3D travaillant par fusion FDM. Elixance compounde et colore ce polymère qui est ensuite transformé en fil 3D et commercialisé par Nanovia, entreprise basée à Louargat dans les Côtes-d'Armor.